

Aceti Kantenfräsmaschine ART. 01



Made in Italy

Technische Daten

ART. 01		SMUSSATRICE PROFESSIONAL PROFESSIONAL CHAMFERING MACHINE CHANFREINEUSE PROFESSIONNELLE STATIONÄRE KANTENFRÄSMASCHINE																				
Volt 400 kW 2,2								STANDARD ISO SPUN 19.04.08				OPTIONAL: AUTOMATIC ADVANCING -AV.01-			OPTIONAL ISO SPUN 12.03.08							
hp	Rpm	m/s	E	F	G	G1	dB	kg	Ø mm	Z	Sm	J°	P	R	T	kW	Rpm	m/min	Sp. max	kg max	Ø mm	Z
3	1400 2800	8 16	700	1000	1300	950	68	210	110	10	0-8	15°-45°	1000	120	120	0,20	1400	1-+5	50	35	110	12-24

Die Firma Aceti Machine s.n.c. behält sich das Recht vor evt. Änderungen ohne vorherige Bekanntmachung vorzunehmen.

Standard Ausführung

Allgemeines

- Für den Einsatz in metallverarbeitenden Industrie- und Schlossereibetrieben
- Schalteinheit in Niederspannung, abschließbarem Hauptschalter und Not-Aus mit elektronischer Motorbremse
- Durchzugskräftiger und vibrationsarmer Drehstrommotor mit 2 Drehzahlbereichen 1400 / 2800 U/Min
- Robuster Unterbauschrank auf vier gummierten Füßen

Kantenfräsmaschine

- Zum Entgraten gesägter Bauteile oder zum Anfasen von Sicht- und Schweißkanten
- Der Messerkopf fräst auf dem Umfang was die Bildung eines Grades verhindert
- Prisma kann axial auf dem Messerkopf beliebig positioniert werden, sodass die WSP über die volle Breite genutzt werden können
- Norm Wendeschneidplatten ISO SPUN 19.04.08
- Fasenbreite über Handrad einstellbar
- Prisma gehärtet und geschliffen
- Das Prisma kann geschwenkt werden sodass Fasen im Bereich 15° – 45° angefertigt werden können
- Prisma läuft bündig zusammen – kein Durchrutschen von flachen Bauteilen
- Gusseisernes Prismabett minimiert Schwingungen
- Achtung: Nur im Gegenlauf Fräsen!

Lieferumfang

- Hochwertiger Werkzeugsatz, Kabel und 16A Stecker
- Deutschsprachige Bedienungsanleitung und CE Konformitätserklärung
- Messerkopf bestückt mit 10 Stück Hartmetall Wendeschneidplatten

Optional erhältlich



Vorschubmotor 1 – 5 m/Min Cod. AV.01:

Diesen Vorschubmotor empfehlen wir besonders für die Bearbeitung von Stangenware, beispielsweise zur Schweißnahtvorbereitung.

Über ein Handrad kann die gummierte Kontaktrolle auf die Werkstückabmessung eingestellt werden.

Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit im Bereich 1 – 5 m/Min.

Technische Daten:

- Motor: 400 Volt – 1400 U/Min – 0,20 kW
- Vorschub min / max .: 1 bis 5 m / min
- Werkstückgewicht max.: 35 kg
- Werkstückbreite max .: 50 mm

Wendeschnidplatten für die Bearbeitung von Stahl

VPE 10 Stück

Wendeschnidplatten für die Bearbeitung von Edelstahl

VPE 10 Stück

Wendeschnidplatten scharf für die Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff

VPE 10 Stück

Wendeschnidplatten mit Radius

WSP für die Herstellung von Radien

Erhältliche Radien: R.2 – R.3 – R.4 – R.5 – R.6 – R.7 – R.8

VPE 10 Stück

Messerkopf für 12 WSP Cod. CFA12

Ø110 mm Messerkopf für die Aufnahme von 12 Stück WSP Typ ISO SPUN 12:03:08

Die Lieferung erfolgt ohne WSP

Messerkopf für 24 WSP Cod. CFA24

Ø110 mm Messerkopf für die Aufnahme von 24 Stück WSP Typ ISO SPUN 12:03:08

Die Lieferung erfolgt ohne WSP
