

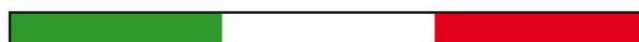


ART. 97

Aceti Durchlauf-Bandschleifmaschine ART. 97



Made in Italy



Aceti MACCHINE

Beschreibung

Die Aceti Durchlauf-Bandschleifmaschine ART. 97 eignet sich für Schleif- und Satinierarbeiten an Bauteilen eckiger Grundform durchzuführen.

Die Bandbreite beträgt 220 mm. Neben Schleifbändern können auch Schleifvliese eingesetzt werden. Die Maschine ist für Trockenbearbeitungen gebaut. Um das Förderband sauber zu halten empfiehlt sich anfallenden Schleifstaub abzusaugen.

Technische Daten

Allgemein

Drehstrommotor	400/50/3	Volt / Hz / Phase
Leistung	5 (6.5)	kW (Hp)
Drehzahlreiche	1400 / 2800	U/Min
Abmessung gesamt (L x B x H)	1250 x 870 x 1850	mm
Gewicht	570	kg
Geräuschentwicklung	80	dB

Bandschleifmaschine

Max. Werkstückbreite	220	mm
Max. Werkstückhöhe	125	mm
Min. Werkstücklänge	125	mm
Schleifbandabmessung	220 x 1750	mm
Schnittgeschwindigkeit	6 / 12	m / sec
Vorschubgeschwindigkeit Förderband	1 – 10	m / Min

Die Firma Aceti Machine s.n.c., behält sich das Recht vor, evt. Änderungen ohne vorherige Bekanntmachung vorzunehmen.

ART. 97		SATINATRICE - LEVIGATRICE A SECCO SATINING - BELT GRINDING MACHINE WITH DRY SYSTEM MACHINE À SATINER - PONCEUSE A SEC SATINIERMASCHINE - BANDSCHLEIFMASCHINE MIT TROCKEN SYSTEM															
Volt 400 kW 5		G1	E	F	G	G1	dB	kg	A	B	C	D	m/min	Sp	La max	Lu min	
6.5	1400 2800	6 12	1250	870	1850	850	80	570	1750	220	1000	220	1÷10	0÷125	220	120	

Standard Ausführung



Bandschleifeinheit

Manuelle Bandspann- und Zentriereinheit.
Geeignet für Schleif- und Schleifvliesbänder.
Gummierte und gewuchtete Rollen.



Elektrische Schalteinheit mit Amperemeter

Niederspannungsschaltanlage an der Vorderseite der Maschine mit Amperemeter zur Kontrolle des Schleifdruckes während der Bearbeitung.



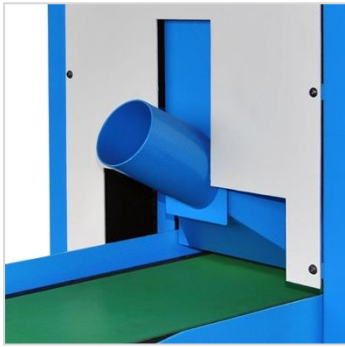
Drehstrommotor M2V

Zwei Drehzahlbereiche für die Schleifbandgeschwindigkeit
Drehzahlbereiche: 1400 / 2800 U/Min



Motor mit Gegenstrombremse

Durch die Gegenstrombremsung kommt der Motor betätigen des Not-Aus Tasters schnell zum stehen.



Absaugstutzen

Anfallender Schleifstaub ist über den Absaugstutzen abzusaugen. Nur so kann eine hohe Haftung des Bauteils auf dem Förderband gewährleistet werden.
Abmessung Ø80 mm



Zustellrad mit Anzeige

Durch Drehen am Rad kann die Bearbeitungshöhe und die Zustellung eingestellt werden.



Vorschubmotor Förderband

Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes im Bereich von 1 – 10 m/Min.



Türe mit transparentem Fenster

Die transparente Türe ermöglicht dem Bediener das Innere der Maschine während der Bearbeitung zu beobachten.

Optional erhältlich



Zu- und Abführrollenbahn RUL. 97

Rollenbahnen zum modularen Anbau. Länge 1,5m.

Gummierte Rollen um die Bauteiloberfläche zu schonen



Absauganlage Zyklonabscheider ASP.01HP2

Zyklon aus Stahl. Keine Filterbeutel!

Der Funke wird im Zyklon sicher abgekühlt und in die Staubschublade geführt.

Technische Daten

- Motor: 400 V – 2800 U/Min – 3 kW
- Max. Luftdurchsatz: 1,360 m³ / h
- Max. Unterdruck.: 485 mm H₂O
- Gewicht: 195 kg
- Abmessungen: 750 x 750 x 1900 mm
- Fahrbar – zwei Lenk, zwei Bockrollen

Zubehör: ASP.01 HP2:

Art. Nr. 1507: Flexibler Aluminium Spiralschlauch Ø80 mm
Länge ca. 900 – 3000 mm

Art. Nr. 1515: Schlauchschelle Ø80 mm (2x benötigt)



Inverter INV. 97

Inverter für eine stufenlose Drehzahlregelung mit Digitalanzeige.

Drehzahlbereich: 50 – 3000 U/Min



Bürsteinheit ART.97 1N + 1S

Bürste inkl.

Technische Daten

- 400 V – 1,5 kW
- 1500 U/Min – 15 m / sec.
- Bürste Abmessung Ø200 x 220 mm