



ART. 76

Aceti Durchlauf-Bandschleifmaschine ART. 76
mit Kühlschmierstoffsystem



Made in Italy



Beschreibung

Die Aceti Durchlauf-Bandschleifmaschine ART. 76 eignet sich für Schleif- und Satinierarbeiten an Bauteilen eckiger Grundform durchzuführen. Die Maschine ist serienmäßig mit einem Kühlschmierstoffsystem ausgestattet und somit für Nass- und Trockenbearbeitungen geeignet.

Das Schleifband wird mit einem Pneumatik Zylinder gespannt. Dies ermöglicht einen schnellen Bandwechsel und hält das Band gleichmäßig auf Spannung. Die Kontaktrolle ist gummiert, mit Spiralnut versehen und gewuchtet. Für besseren Halt des Schleifbandes ist die Leitwalze mit Vulkollan belegt. Der Bandlauf wird mit dem beiliegendem Stiftschlüssel mit Quergriff eingestellt.

Die Aceti Durchlauf-Bandschleifmaschine ART. 76 ist für Bearbeitungen mit Kühlschmierstoff gebaut. Durch ein im Maschinenfuß integriertes Kühlschmierstoffsystem können die Bearbeitungen Nass und Trocken durchgeführt werden. Wird das Kühlschmierstoffsystem dazu geschaltet, benetzten Düsen das Schleifband mit Kühlschmierstoff. Dies ermöglicht eine bessere Oberfläche, senkt die Temperatureinwirkung auf das Bauteil, bindet den Schleifstaub und bietet Korrosionsschutz. Das Wasser läuft nach der Bearbeitung in der Auffangwanne zusammen und wird über eine Filtervliesmatte zurück ins Absetzbecken geführt.

Werden Bauteile trocken bearbeitet kann anfallender Schleifstaub über einen Absaugstutzen abgesaugt werden. Die Bauteile werden mit Niederhalterollen auf dem Band gehalten. Der Anpressdruck der Rollen lässt sich einstellen. Die Rollen sind gummiert und gefedert.

Eine Druckluftdüse reinigt das Förderband von Staub und KSS. Dies erhöht den Halt der Bauteile auf dem Förderband.

Die Geschwindigkeit des Förderbandes kann stufenlos eingestellt werden.

Technische Daten

Allgemein

Drehstrommotor	400/50/3	Volt / Hz / Phase
Leistung	4.6 (6)	kW (Hp)
Drehzahl	1500	U/Min
Abmessung gesamt (L x B x H)	1250 x 1200 x 2100	mm
Gewicht	625	kg
Geräusentwicklung	85	dB

Bandschleifmaschine

max. Werkstückbreite	300	mm
max. Werkstückhöhe	200	mm
min. Werkstücklänge	140	mm
Schleifbandabmessung	300 x 1900	mm
Schnittgeschwindigkeit	8	m / sec
Vorschubgeschwindigkeit Förderband	1 – 10	m / Min

Die Firma Aceti Macchine s.n.c., behält sich das Recht vor, evt. Änderungen ohne vorherige Bekanntmachung vorzunehmen.

ART. 76		SATINATRICE - LEVIGATRICE AD UMIDO E A SECCO SATINING - BELT GRINDING MACHINE WITH WET SYSTEM AND DRY SYSTEM MACHINE À SATINER - PONCEUSE AVEC ARROSAGE ET A SEC SATINIERMASCHINE - BANDSCHLEIFMASCHINE MIT NASS SYSTEM UND TROCKEN SYSTEM															
Volt 400 kW 4,6																	
hp	Rpm	m/s	E	F	G	G1	dB	kg	A	B	C	D	m/min	Sp	La max	Lu min	
6	1500	8	1250	1200	2100	900	85	625	1900	300	830	300	1÷10	0÷205	300	140	

Standard Ausführung



Pneumatische Spanneinheit

Das Schleifband wird durch einen Pneumatik Zylinder konstant auf Spannung gehalten und ermöglicht einen schnellen Bandwechsel.

Druckluft Wartungseinheit

Steuermagnetventil – Regler – Filter



Elektrische Schalteinheit mit Amperemeter

Niederspannungsschaltanlage an der Vorderseite der Maschine mit Amperemeter zur Kontrolle des Schleifdruckes während der Bearbeitung.



Mechanische Bremse

Die mechanische Bremse verhindert langes Nachlaufen.



Kühlschmierstoffdüsen

Wird der Kühlschmierstoff dazugeschaltet so benetzen Düsen das Schleifband.



Kühlschmierstoffpistole

Kühlschmierstoffpistole zum Reinigen der Maschine.



Zustellrad mit Anzeige

Durch Drehen am Rad kann die Bearbeitungshöhe und die Zustellung eingestellt werden.



Sicherheitsschalter am Werkstückeingang

Berührungsschutz mit Not-Aus Funktion. Positionierung am Einlauf der Maschine.

Reinigungsdüse

Eine Druckluftdüse reinigt das Förderband von Kühlschmierstoff und Schleifstaub. So wird die Haftung der Bauteile auf dem Band erhöht.



Absaugstutzen

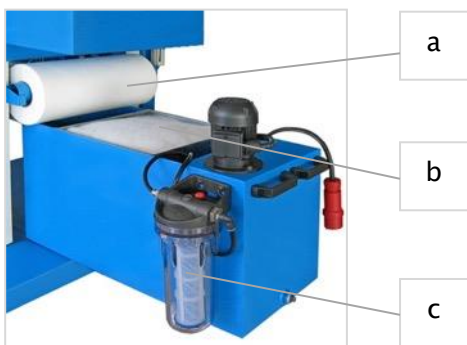
Bei Trockenbearbeitungen kann anfallender Schleifstaub über den Absaugstutzen abgesaugt werden.

Abmessung Ø120 mm



Vorschubmotor Förderband

Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes im Bereich von 1 - 10 m/Min.



Kühlschmierstoffeinheit

Im Unterbauschrank ist der Behälter des Kühlschmierstoffes verbaut. Das Fassungsvermögen beträgt 70 Liter. Eine Pumpe wälzt den Kühlschmierstoff um.

Dreifach Filterung (abc). Der Filterfließ (a) fängt den Großteil des anfallenden Schleifstaubes. Eine große Fließfließrolle und eine Handkurbel ermöglichen einen schnellen Wechsel. Der zweite Filter besteht aus einem dickeren Filtervlies (b). Dieser filtert den Kühlschmierstoff bevor in das Absetzbecken fließt. Der dritte Filter ist eine Filterpatrone (c). Dieser filtert feinste Partikel aus dem KSS bevor er dem Prozess wieder zugeführt wird.



Türe mit transparentem Fenster

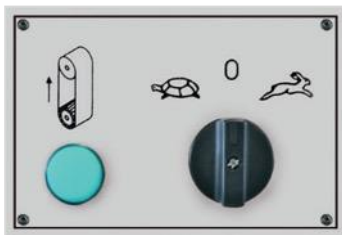
Die transparente Türe ermöglicht dem Bediener das Innere der Maschine während der Bearbeitung zu beobachten.

Optional erhältlich



Zu- und Abführrollenbahn RUL.76

Rollenbahnen zum modularen Anbau. Länge 1,5m.
Gummierte Rollen um die Bauteiloberfläche zu schonen.



Zwei Drehzahlen M2V.76

Zwei Drehzahlen für das Schleifband.
Drehzahlbereiche: 1400 / 2800 U/Min



Trocknungsgebläse SPU.76

Gebläse befreit das Bauteil von Kühlschmierstoff.



Inverter INV.76

Inverter für eine stufenlose Drehzahlregelung mit
Digitalanzeige.
Drehzahlbereich: 50 – 2800 U/Min



Kühlschmierstoffeinheit 170l mit Auffangbecken und autom. Filtereinrichtung VRA

Die Tankkapazität beträgt 170 Liter und verfügt über ein automatisches Filtersystem. Ein Schwimmer erkennt das mit Schleifstaub zugesetzte Filtervlies und erneuert dieses. Diese Anlage ist für die Anwendung im Dauerbetrieb geeignet da sie automatisch arbeitet.

Technische Daten:

- Tank Kapazität: 170 Liter
- Max. Pumpen Kapazität: 50 l / Min.
- Max. Filter Kapazität: 50 l / Min.
- Netto Gewicht: 110 kg
- Abmessung: 770 x 1500 x H. 750

Absauganlage Zyklonabscheider ASP. 01 HP4

Zyklon aus Stahl. Keine Filterbeutel!

Der Funke wird im Zyklon sicher abgekühlt und in die Staubschublade geführt.



Technische Daten

- Motor: 400 V – 2800 U/Min – 3 kW
- Max. Luftdurchsatz: 1,360 m³ / h
- Max. Unterdruck.: 485 mm H₂O
- Gewicht: 195 kg
- Abmessungen: 750 x 750 x 1900 mm
- Fahrbar – zwei Lenk, zwei Bockrollen

Zubehör: ASP.01 HP4:

Art. Nr. 1514: Flexibler Aluminium Spiralschlauch Ø120 mm
Länge ca. 900 – 3000 mm

Art. Nr. 1516: Schlauchschelle (2x benötigt)

Schleifmittel auf Anfrage