



ART. 65

Aceti Centerless-Rohrschleifmaschine ART. 65



Made in Italy



Beschreibung

Die Aceti Centerless-Rohrschleifmaschine ART. 65 eignet sich für die Serienbearbeitung von geraden Rundrohren in den Abmessungen von Ø10 - 115 mm. Diese Maschine ist für die Herstellung von Sichtflächen gebaut und für den Einsatz von Schleif- und Schleifvliesbändern geeignet. Die Maschine ist serienmäßig mit einem Kühlschmierstoffsystem ausgerüstet.

Eine Aceti Centerless-Rohrschleifmaschine besteht aus den folgenden vier Baugruppen: Dem Führungsprisma, der Bandschleifeinheit, der Vorschubeinheit sowie der Kühlschmierstoffeinheit.

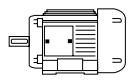
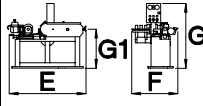


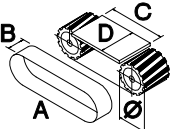
Das zu schleifende Rohr wird über das Führungsprisma der Rohrschleifmaschine zugeführt. Diese Führung ist im 90° Winkel zum Schleifband ausgerichtet. Das Herzstück der Anlage besteht aus einer Bandschleifeinheit und einer Vorschubeinheit. Die Kontaktrollen von Bandschleifmaschine und Vorschubeinheit sind so ausgerichtet, dass sie sich gegenüberstehen. Zwischen den beiden Rollen verläuft das Führungsprisma. Die Kontaktrolle der Vorschubeinheit ist so beschaffen das sie auf dem Rohr Halt findet. Des Weiteren ist die Vorschubrolle leicht angestellt. Über ein Spindeltrieb wird der Abstand der beiden Rollen auf den Rohrdurchmesser des Werkstückes so eingestellt, dass beide Rollen das Rohr berühren.

Werden nun die Bandschleifmaschine und die Vorschubeinheit eingeschaltet, kann das Rohr über das Führungsprisma der Schleifeinheit zugeführt werden. Erreicht das Rohr die Vorschubrolle wird das Rohr erfasst und spiralförmig an dem sich drehenden Schleifband entlanggeführt wodurch das Rohr überschleift wird. Während dem Schleifen wird das Rohr mit Kühlschmierstoff benetzt. Dies verringert die Wärmeentwicklung im Rohr, erhöht die Oberflächengüte sowie die Standzeit des Schleifbandes und bindet den Schleifstaub.

Technische Daten

Elektrischer Anschluss	400 / 50 / 3	Volt / Hz / Phase
Leistung	5,2	kW
Drehzahl	1400 / 2800	U/Min
Schnittgeschwindigkeit	18 / 36	m/sec
Abmessung Maschine (L x B x H)	1650 x 1000 x 1650	mm
Gewicht	385	kg
Geräusentwicklung	75	dB
Min. Rohrdurchmesser	Ø10	mm
Max. Rohrdurchmesser	Ø115	mm
Min. Rohrlänge	150	mm
Abmessung Schleifband	75 x 2000	mm

Die Firma Aceti Machine s.n.c. behält sich das Recht vor evt. Änderungen ohne vorherige Bekanntmachung vorzunehmen.

ART. 65		SATINATRICE - LEVIGATRICE "CENTERLESS" AD UMIDO "CENTERLESS" SATINING - BELT GRINDING MACHINE WITH WET SYSTEM MACHINE À SATINER - PONCEUSE "CENTERLESS" AVEC ARROSAGE "CENTERLESS" SATINIERMASCHINE - BANDSCHLEIFMASCHINE MIT NASS SYSTEM														
		 Volt 400 kW 5,2														
hp	Rpm	m/s	E	F	G	G1	dB	kg	A	B	C	D	Ø mm	Ø mm		
7	1400 2800	18 36	1650	1000	1650	1010	75	385	2000	75	470	100	Ø250x75	Min 10 ÷ 115 Max		

Standard Ausführung



Führungseinheit

Die Führungseinheit besteht aus einem Führungsprisma und Führungsrollen die vertikal und horizontal angeordnet sind. Die Einheiten Stützen und Führen das Rohr im 90° Winkel an der Schleifrolle entlang.



Bedienfeld

Elektrische Schalteinheit in Niederspannung, Not-Aus Taster und abschließbarem Hauptschalter.



Motor mit Gegenstrombremse

Für den Nothalt ist die Anlage mit einer Bremskarte versehen. Diese leitet bei Betätigung des Not-Aus Tasters eine schnellen Stillstand der Maschine ein.



Vorschubmotor

Der Vorschubmotor ist mit einer gummierten Kontaktscheibe versehen und leicht angestellt positioniert.

Durch einen Spindeltrieb lässt sich die gesamte Einheit auf den gewünschten Rohrdurchmesser anpassen und der Anpressdruck regulieren.

Die Vorschubgeschwindigkeit lässt sich stufenlos von 1 - 5 m/Min einstellen.



Kühlschmierstoffsystem

Das Kühlschmierstoffsystem benetzt das Werkstück und das Schleifband während der Bearbeitung mit Kühlschmierstoff.

Dies erhöht die Oberflächengüte sowie die Standzeit des Schleifbandes. Auch minimiert es hohe Temperaturentwicklung im Bauteil und bindet den Schleifstaub.



Kühlschmierstoffbehälter im Unterbauschrank

Der Kühlschmierstoffbehälter ist im Unterbau der Maschine untergebracht. Über ein Filtervlies wird der KSS zurück in das Absetzbecken geführt. Durch eine Pumpe wird der KSS wieder der Bearbeitung zugeführt.

Fassungsvermögen: 50 Liter

Optional erhältlich



Kühlschmierstoffeinheit 170l mit Auffangbecken und autom. Filtereinrichtung VRA

Die Tankkapazität beträgt 170 Liter und verfügt über ein automatisches Filtersystem. Ein Schwimmer erkennt das mit Schleifstaub zugesetzte Filtervlies und erneuert dieses. Diese Anlage ist für die Anwendung im Dauerbetrieb geeignet da sie automatisch arbeitet.

Technische Daten:

- Tank Kapazität: 170 Liter
- Max. Pumpen Kapazität: 50 l / Min.
- Max. Filter Kapazität: 50 l / Min.
- Netto Gewicht: 110 kg
- Abmessung: 770 x 1500 x H. 750